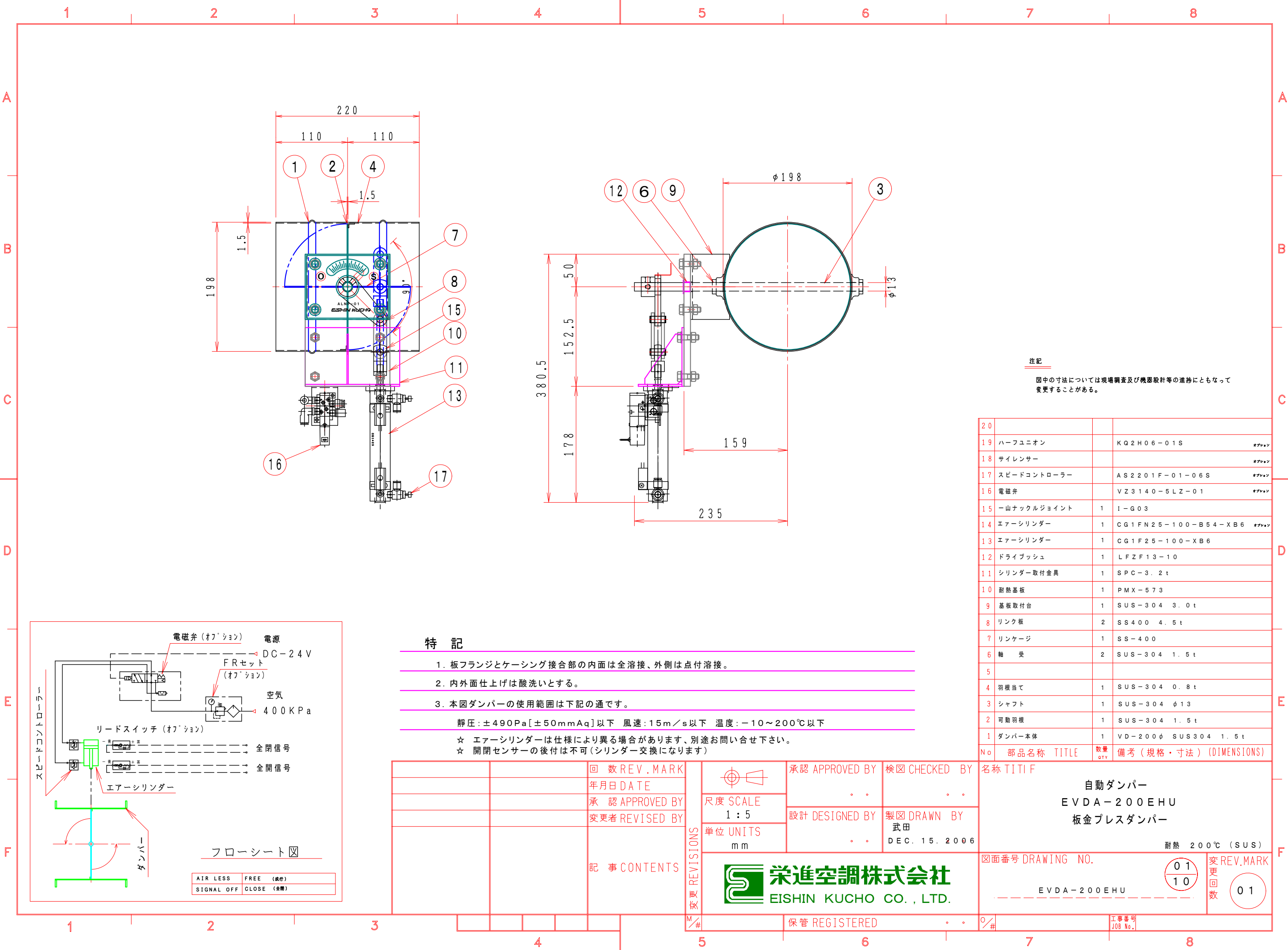




20			
19	ハーフユニオン	KQ2H06-01S	オプション
18	サイレンサー		オプション
17	スピードコントローラー	AS2201F-01-06S	オプション
16	電磁弁	VZ3140-5LZ-01	オプション
15	一山ナックルジョイント	1 I-G03	
14	エアシリンダー	1 CG1FN25-100-B54-XB6	オプション
13	エアシリンダー	1 CG1F25-100-XB6	
12	ドライブッシュ	1 LFFZF13-10	
11	シリンダー取付金具	1 SPC-3.2t	
10	耐熱基板	1 PMX-573	
9	基板取付台	1 SUS-304 3.0t	
8	リンク板	2 SS400 4.5t	
7	リンクージ	1 SS-400	
6	軸受	2 SUS-304 1.5t	
5			
4	羽根当て	1 SUS-304 0.8t	
3	シャフト	1 SUS-304 φ13	
2	可動羽根	1 SUS-304 1.5t	
1	ダンパー本体	1 VD-200φ SUS304 1.5t	
No	部品名称	TITLE	数量 QTY備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

- 特 記**
- 1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
 - 2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
 - 3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。
- 静圧:±490Pa[±50mmAq]以下 風速:15m/s以下 温度:−10〜200℃以下

		回数REV. MARK	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITIF
		年月日 DATE	・ ・	・ ・	自動ダンパー
		承認 APPROVED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	EVDA-200EHU
		変更者 REVISED BY	・ ・	武田	板金プレスダンパー
		記事 CONTENTS	単位 UNITS	DEC. 15. 2006	耐熱 200℃ (SUS)
			mm		図面番号 DRAWING NO.
					EVDA-200EHU
					保管 REGISTERED
					工事番号 JOB No.

